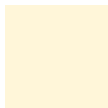






**Ocena właściwości glin**

					
	<b>PL-3</b>	<b>PL-4</b>	<b>PL-5</b>	<b>MG -35</b>	<b>MG-345</b>
	jasna	czerwona	jasna	jasna	jasna/red
CaO	0,77	0,79	0,63	w trakcie	w trakcie
K2O	1,74	2,14	2,15	analizy	analizy
MgO	0,46	0,86	0,57		
Na2O	0,24	0,27	0,3		
SiO2	68,1	64,22	58,5		
SO3	0,14	0,12	0,32		
Al2O3	19,58	19,09	26,63		
Fe2O3	1,97	3,86	2,05		
TiO2	0,94	0,77	0,99		
Woda zarobowa [%]	21,8	28,6	27,8		
Pozostałości na sicie 0.063 [%]	11,68	5,35	3,26		
Pozostałość na sicie 0,020 [%]	26,06	12,52	8,59		
Straty prażenia	6,24	6,61	8,62		
Skurcz wypału - 1050 st. C. [%]	0,94	2,38	3,98		
Skurcz wypału - 1125 st. C. [%]	2,66	4,66	6,8		
Skurcz wypału - 1225 st. C. [%]	4	5,28	7,2		
skurcz wypału - 1310 st. C. [%]	5	n/a	5,28		
Nasiąkliwość - 1050 st C. [%]	12,73	7,99	11,27		
Nasiąkliwość - 1125 st C. [%]	6,88	1,41	0,46		
Nasiąkliwość - 1225 st C. [%]	5,2	0,42	0,24		
Nasiąkliwość - 1310 st C. [%]	4,05	n/a	0,22		
Skurczliwość suszenia [%] pr. Śl.d=10mm	5,4	6,3	5,35		
Wytrzymałość na zginanie po susz. [MPa]	7,54	14,64	6,76		
Wytrzymałość na zginanie po wyp. 1050.[MPa]	29,77	40,75	44,64		
Wytrzymałość na zginanie po wyp. 1225.[MPa]	38,74	55,87	65,14		
Wytrzymałość na zginanie po wyp. 1310.[MPa]	36,62	n/a	54,44		